

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

ausgezeichnet beständig (+)

	PTFE		PTFE		PTFE
Abwasser	+	2-Aminoethanol (Monoethanolamin, Ethanolamin, Colamin)	+	Anol	+
Acetaldehyd, flüssig	+	Ammoniak, flüssig 100%	+	Anon	+
Acetamid	+	Ammoniak, wässrig 25%	+	Anthrachinonsulfonsäure, wässrig	+
Aceton	+	Ammoniak, gasförmig (20°C)	+	Antimonchlorid, wasserfrei	+
Acetylaceton (Pentandion)	+	Ammoniumacetat, wässrig	+	Antimonchlorid 50%	+
Acetylen (gasförmig)	+	Ammoniumcarbonat, wässrig	+	Apfelsäure, wässrig	+
Acetylsalicylsäure	+	Ammoniumchlorid (Salmiak), wässrig 3%	+	Argongas	+
Acrylnitril	+	Ammoniumdiphosphat, wässrig	+	Arsensäure	+
Acrylsäureethylester	+	Ammoniumfluorid, wässrig	+	Bariumchlorid, wässrig	+
Adipinsäure	+	Ammonium-Harnstoff-Lsg	+	Bariumhydroxid	+
Adipinsäurediethylester	+	Ammoniummetaphosphat	+	Bariumsulfat	+
Aetherische Öle	+	Ammoniumnitrat, wässrig	+	Bariumsulfid	+
Allylalkohol (Propenol)	+	Ammoniumnitrit	+	Benzaldehyd	+
Allylchlorid (3-Chlor-propen)	+	Ammoniumpersulfat, wässrig	+	Benzen	+
Aluminiumacetat, wässrig	+	Ammoniumsulfat	+	Benzin	+
Aluminiumchlorid, wässrig	+	Ammoniumthiocyanat	+	Benzoessäure, wässrig	+
Aluminiumfluorid	+	Amylacetat	+	Benzol (Benzen)	+
Aluminiumhydroxid	+	Amylalkohol (Pentanol)	+	Benzylalkohol	+
Aluminiumnitrat, wässrig	+	Amylborat	+	Benzylbenzoat	+
Aluminiumphosphat, wässrig	+	Amylchlorid	+	Benzylchlorid	+
Aluminiumsulfat wässrig	+	Amilin	+	Bernsteinsäure (Butandisäure)	+
Ameisensäure 3%	+	Anilinchlorhydrat	+	Bewitterung	+
Ameisensäure 10%	+	Anilinfarbstoffe	+	Bier	+
Ameisensäure 100%	+	Anisöl	+	Biogas (gereinigt)	+

Die Angaben in dieser Liste dienen nur der unverbindlichen Orientierung und erfolgen ohne Gewähr. Für konkrete Anwendungsfälle ist stets die PTFE-Beständigkeit bei TECNO PLAST schriftlich zu erfragen.

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Biphenyle, polychlorierte (Pyranole) s. Öle, Transformatorenöl	+	Butindiol	+	Calciumoxid, wasserfrei	+
Bisulfitlauge SO ₂ -haltig	+	Butter	+	Calciumphosphat, wässrig	+
Bittersalz s. a. Magnesiumsulfat	+	Buttermilch	+	Calciumsulfat, wässrig	+
Bitumen 20°C	+	Buttersäure, wässrig	+	Calciumsulfid	+
Blancfix (Bariumsulfat)	+	Butylacetat	+	Campheröl	+
Blausäure 20%	+	Butylether	+	Carbolineum, wässrig	+
Blausäure 98% (konz.)	+	Butylamin	+	Carbolsäure	+
Bleiacetat, wässrig	+	Butylbenzoat	+	Chlor, trocken	+
Bleiarsenat, wässrig	+	Butylcarbitol	+	Chlor, feucht*	+
Bleintrat	+	Butylen, flüssig	+	Chlordioxid*	+
Bleisulfat	+	Butylglykol	+	Chlorethanol	+
Blut	+	Butyloleat	+	Chlormethan (Methylchlorid)	+
Blutzucker (Glucose, Traubenzucker, Dextrose)	+	Butylphenole	+	Chloroform (Trichlormethan)	+
Borsäure, wässrig	+	Butylstearat	+	Chlorsäure, wässrig*	+
Brom*	+	Butyraldehyd	+	Chlorsulfonsäure*	+
Bromwasser*	+	Calciumacetat	+	Chlorwasser 3%*	+
Bromwasserstoffsäure*	+	Calciumbisulfat, wässrig	+	Chromsäure 10%	+
Butadien	+	Calciumbisulfid, wässrig	+	Chromsäure 25%	+
Butan-Gas	+	Calciumcarbonat	+	Chromsäure 50%	+
Butan, flüssig	+	Calciumchlorid, wässrig	+	Clophen (Chlordiphenyl)	+
Butandiole (Butylenglykole)	+	Calciumhydroxid, wässrig	+	Colamin (2-Aminoethanol, Ethanolamin, Monoethanolamin)	+
Butanol (Butylalkohol)	+	Calciumhypochlorit, wässrig	+	Cresol (Kresol)	+
Butanon (Methylethylketon)	+	Calciumnitrat	+	Crotonaldehyd (2-Butenal)	+

* Bitte beachten: PTFE ist zwar beständig, aber die fluoridierte chemische Struktur des PTFEs erlaubt die Diffusion an Fluor, Chlor und einigen wenigen anderen Halogenen wie Brom. In Verbindung mit Luftfeuchtigkeit kann dies zur Korrosion von Edelstahlröhren führen. Im Zweifel sprechen Sie TECNO PLAST an.

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Cumen, Cumol (Isopropylbenzol)	+	Diglykol (Diethylenglykol)	+	Essigsäure 50%	+
Cyannatrium (Natriumcyanid)	+	Diglykolsäure, wässrig	+	Essigsäure 100%	+
Cyclohexan	+	Dimethylamin	+	Essigsäureethylester (Ethylacetat)	+
Cyclohexanol	+	Dimethylanilin (Xylidin)	+	Essigsäureanhydrid 50%	+
Cyclohexanon	+	Dimethylether (Methylether)	+	Ethanol	+
Cyclohexylamin	+	Dimethylformamid	+	Ethanolamin (2-Aminoethanol, Monoethanolamin, Colamin)	+
Dekalin (Dekahydronaphthalin)	+	Dimethylheptanon (Diisobutylketon)	+	Ethen (Ethylen)	+
Dextrose	+	Dimethylphthalat	+	Ether (Ethylether, Diethylether)	+
Diacetonalkohol (Pyranon)	+	Dimethylsulfoxid	+	Etherische Öle	+
Dibenzylether	+	Diocylphthalat	+	Ethylacetat	+
Dibutylamin	+	Diocylsebazat	+	Ethylacrylat (Acrylsäureethylester)	+
Dibutylphthalat	+	Dioxan (Diethylendioxid)	+	Ethylbenzol	+
Dibutylsebazat	+	Diphenyl	+	Ethylbromid (Brommethan)	+
Dichlorbenzole	+	Diphenyloxid (Diphenylether)	+	Ethylchlorid (Chlorethan)	+
Dichlorethan (Ethylenchlorid)	+	Dipropylenglykol	+	Ethylen (-gas) (Ethen)	+
Dichlorethylen (Dichlorethen)	+	Dodecylalkohol (Laurylalkohol)	+	Ethylenchlorhydrin (Chlorethanol)	+
Dichlorisopropylether	+	Düngesalz, wässrig	+	Ethylenchlorid (Dichlorethan)	+
Dichlormethan	+	Eisenchlorid, wässrig	+	Ethylendiamin	+
Diethanolamin	+	Eisensulfat, Eisenvitriol, wässrig	+	Ethylenglykol (Glykol, Ethan-1,2-diol)	+
Diethylamin	+	Epichlorhydrin flüssig	+	Ethylenoxid (1,2-Epoxymethan)	+
Diethylbenzol (-en)	+	Erdgas (Naturgas), nass	+	Ethylether (Ether)	+
Diethylenglykol (Diglykol)	+	Erdgas (Naturgas), trocken	+	Ethylglykolacetat	+
Diethylenglykolmonoethylether (Carbitol)	+	Erdöl ohne Zusätze bei 20°C	+	Ethylmerkaptan	+
Diethylether (Ether)	+	Essigsäure 10%	+	Fettalkohole (langkettige, aliphatische Alkohole)	+
Diethylsebazat	+	Essigsäure 25%	+	Fette allgemein (s. a. Öle und Fette)	+

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Fettsäuren, mit 1-7 C-Atomen, allgemein	+	Hefe, wässrig	+	Kaliumaluminiumsulfat	+
Fettsäuren, mit >7 C-Atomen, allgemein	+	Heizöle	+	Kaliumbicarbonat (Kaliumhydrogencarbonat)	+
Fichtennadelöl	+	Helium	+	Kaliumbisulfat, wässrig	+
Firnis	+	Heptan	+	Kaliumborat, wässrig	+
Fluor flüssig*	+	Hexaldehyd	+	Kaliumbromat, wässrig 10%	+
Fluorborsäure 65%*	+	Hexahydrobenzol	+	Kaliumbromid, wässrig	+
Flußsäure 10%*	+	Hexalin	+	Kaliumcarbonat	+
Flußsäure 30%*	+	Hexantriol	+	Kaliumchlorat, wässrig	+
Flußsäure 75%*	+	Hexen	+	Kaliumchlorid (Sylvin), wässrig	+
Formaldehyd (Methanal)	+	Holzöl	+	Kaliumchromat, wässrig, 40%	+
Formamid	+	Hydrazinhydrat, wässrig	+	Kaliumcyanid (Cyankali), wässrig	+
Fruchtsäfte	+	Hydrochinon, wässrig		Kaliumdichromat, wässrig	+
Furan	+	Hydroxylaminsulfat, wässrig	+	Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge) 10%	+
Furfurylalkohol (Furfurol)	+	Isobutanol (Isobutylalkohol)	+	Kaliumhydroxid (Ätzkali, Kalilauge) 50%	+
Gallussäure	+	Isooctan	+	Kaliumhypochlorit	+
Gelatine, wässrig	+	Isooctanol (Isoctylalkohol)	+	Kaliumjodid, wässrig	+
Gerbsäure (Tannin)	+	Isophoron	+	Kaliumnitrat, wässrig	+
Glaubersalz (Natriumsulfat), wässrig	+	Isopropanol (Isopropylalkohol)	+	Kaliumperchlorat, wässrig	+
Glycerin (Glycerol, Propan-1,2,3-triol)	+	Isopropylacetat	+	Kaliumpermanganat 10%, wässrig	+
Glycin (Glykokoll, Aminoessigsäure), wässrig 10%	+	Isopropylbenzol	+	Kaliumperoxidisulfat (Kaliumpersulfat)	+
Glykolsäure (Hydroxyessigsäure), 30%	+	Isopropylchlorid	+	Kaliumphosphat (mono- und dibasisch)	+
Harn (Urin)	+	Isopropylether	+	Kaliumsulfat	+
halogenierte Kohlenwasserstoffe s. spez. Bez. allg. gilt:	+	Jodtinktur (5-10%ige alkohol. Jodlösung)	+	Kaliumsulfid	+
Harnstoff, wässrig	+	Kaliumacetat, wässrig	+	Kalk, gebrannt, wasserfrei (Calciumoxid)	+

* Bitte beachten: PTFE ist zwar beständig, aber die fluorierte chemische Struktur des PTFEs erlaubt die Diffusion an Fluor, Chlor und einigen wenigen anderen Halogenen wie Brom. In Verbindung mit Luftfeuchtigkeit kann dies zur Korrosion von Edelstahlröhren führen. Im Zweifel sprechen Sie TECNO PLAST an.

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Karbolsäure (Phenol)	+	Leuchtgas	+	Methylchloroform (Trichlorethan)	+
Kieselfluorwasserstoffsäure, wässrig	+	Lithiumchlorid, wässrig	+	Methylenchlorid (Dichlormethan)	+
Kohlendioxid, gasförmig, sowie nass und trocken	+	Magnesiumchlorid, wässrig	+	Methylethylketon (MEK)	+
Kohlendisulfid	+	Magnesiumhydroxid	+	Methylglykol (Methylcellosolve)	+
Kohlenmonoxid	+	Magnesiumsilikat	+	Methylglykolacetat	+
Kohlenstofftetrachlorid	+	Magnesiumsulfat	+	Methylisobutylketon	+
Kohlenwasserstoffe aliphatisch	+	Magnesiumsulfid, wässrig	+	Methyloxiran (Propylenoxid)	+
Kohlenwasserstoffe aromatisch	+	Maische	+	Methylphenole (Kresole)	+
Kohlenwasserstoffe halogeniert	+	Maiskeimöl	+	Methylphthalat (Dimethylphthalat)	+
Kokosnuss-Fett und Öl	+	Maleinsäure, wässrig	+	Mikroben (Mikroorganismen)	+
Königswasser	+	Margarine-Fette und Öle	+	Milch	+
Kornöl	+	Meerwasser	+	Milchsäure, wässrig	+
Kupferacetat	+	Melamine	+	Monochlorbenzol (oder -benzen)	+
Kupferchlorid, wässrig	+	Melasse	+	Monochloressigsäure	+
Kupfercyanid	+	Menthol	+	Monochlormethan (Methylchlorid)	+
Kupferfluorid	+	Mesityloxid	+	Monoethanolamin	+
Kupferhydroxid (Bergblau)	+	Methan gasförmig	+	Monostyrol	+
Kupfernitrat, wässrig	+	Methanol (Methylalkohol)	+	Morpholin	+
Kupfersulfat, wässrig (Kupfervitriol)	+	Methylacetat (Essigsäuremethylester)	+	Most, unvergoren	+
Lachgas (Distickstoffmonoxid)	+	Methylacrylat	+	Myristylalkohol	+
Lanolin	+	Methylalkohol	+	Naphtha (Erdöl)	+
Lavendelöl	+	Methylamin, wässrig (Methanamin)	+	Naphthalin (Steinöl)	+
Lebertran (Öl)	+	Methanal (Formaldehyd, Methylaldehyd)	+	Natriumacetat, wässrig	+
Leim, tierisch	+	Methylbromid (Brommethan)	+	Natriumbenzoat, wässrig	+
Leinöl	+	Methylchlorid (Chlormethan)	+	Natriumbicarbonat, wässrig	+

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Natriumbisulfat	+	Natriumsulfid, wässrig	+	Pikrinsäure	+
Natriumbisulfit, wässrig	+	Natriumsulfit, wässrig	+	Pilze	+
Natriumborat	+	Natriumthiosulfat	+	Pinienöl	+
Natriumbromid	+	Natronsalpeter (Natriumnitrat)	+	Propan, flüssig	+
Natriumcarbonat	+	Naturgas (Erdgas), naß	+	Propangas	+
Natriumchlorat, wässrig	+	Naturgas (Erdgas), trocken	+	Propanol (Propylalkohol)	+
Natriumchlorid	+	Nickelacetat	+	Propionsäure (Propansäure)	+
Natriumchlorit	+	Nickelchlorid, wässrig	+	Propylacetate (Essigsäurepropylester)	+
Natriumcyanid	+	Nickelsulfat, wässrig	+	Propylalkohol (Propanol)	+
Natriumdichromat	+	Nitrobenzol (o.-benzen)	+	Propylamine	+
Natriumfluoraluminat 10%	+	Nitroglycerin	+	Propylen (Propen)	+
Natriumfluorid	+	Nitromethan	+	Propylenglykole (Propandiole)	+
Natriumhydroxid (Natronlauge) 25%, 20°C	+	Nitropropan	+	Propylenoxid (Methyloxiran)	+
Natriumhydroxid (Natronlauge) 50%, 20°C	+	Nitroluole	+	Pydraul (Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphatesterbasis)	+
Natriumhydroxid (Natronlauge) 25%, 60°C	+	Octan	+	Pyranton (Diacetonalkohol)	+
Natriumhypochlorit 10%	+	Opalsäure	+	Pyridin	+
Natriumhypochlorit 30%	+	Ölsäure	+	Pyrrol	+
Natriummetaphosphat	+	Oxalsäure, wässrig	+	Quecksilber	+
Natriumnitra, wässrig	+	Oxiran (Ethylenoxid)	+	Quecksilberchlorid (Sublimat)	+
Natriumnitrit	+	Ozon 100%	+	Quecksilbernitrat	+
Natriumperborat	+	Palmitinsäure	+	Rauchende Schwefelsäure (Oleum)	+
Natriumpercarbonat	+	Palmöl, Palmkernöl	+	Rizinusöl	+
Natriumperoxid	+	Paraffin, Paraffinöle	+	Rohrzucker (Zucker), wässrig	+
Natriumsilikat, wässrig	+	Paraformaldehyd	+	Salmiak (Ammoniumchlorid), wässrig 3%	+
Natriumsulfat, wässrig	+	Phthalsäureester (Phthalate)	+	Salpetersäure 10%	+

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Salpetersäure 25%	+	Sole	+	Tetralin = Tetrahydronaphthalin	+
Salpetersäure 50%	+	Speck	+	Thionylchlorid	+
Salpetersäure 60%	+	Spiritus (Ethanol, vergällt)	+	Thiophen	+
Salzsäure 15%	+	Stadtgas, Leuchtgas	+	Tierfett	+
Salzsäure 38%	+	Stärke, wässrig	+	Tinte	+
Schwefel, geschmolzen, 90°C	+	Stärkesirup	+	Toluol	+
Schwefelkohlenstoff (Kohlenstoffdisulfid)	+	Stearin	+	Tran	+
Schwefelsäure 10%	+	Steinöl (Naphthalin)	+	Transformatoröle	+
Schwefelsäure 30%	+	Steinkohlenteer	+	Traubensaft, unvergoren	+
Schwefelsäure 50%	+	Steinsalz (Halit)	+	Traubenzucker (Glucose, Dextrose, Blutzucker)	+
Schwefelsäure 75%	+	Stickoxydul (Distickstoffmonoxid)	+	Tributylphosphat	+
Schwefelsäure 90%	+	Stickstoff	+	Trichloressigsäure	+
Schwefeltrioxid (Schwefelsäureanhydrid)	+	Stickoxide	+	Trichlorethan (Methylchloroform)	+
Schwefelwasserstoff, feucht	+	Styrol, monomer	+	Trichlorethylen (Ethylentrichlorid)	+
Schwefelwasserstoff, trocken	+	Sublimat (Quecksilberchlorid)	+	Trichlormethan	+
Schweflige Säure 10%, feucht	+	Sulfonsäuren, allgemein	+	Tricresylphosphat	+
Schweflige Säure 75%, feucht	+	Talg	+	Triethanolamin	+
Sebacinsäureester	+	Tannin	+	Triethylamin	+
Senf	+	Teer	+	Triethylenglykol	+
Silbernitrat, wässrig	+	Tenside 20°C	+	Trinatriumphosphat	+
Siliciumdioxid	+	Terpentin	+	Trioctylphosphat	+
Siliconöle und -fette	+	Terpentinersatz	+	Urin (Harn)	+
Skydrol (Hydraulikflüssigkeiten auf Phosphatesterbasis)	+	Tetrachlorethan	+	Vinylacetat	+
Soda, kalziniert (Natriumcarbonat wasserfrei)	+	Tetrachlorethylen (Perchlorethylen)	+	Vinylchlorid, monomer	+
Sojabohnenöl	+	Tetrahydrofuran	+	Vitriol (Kupfersulfat)	+

PTFE-BESTÄNDIGKEITSLISTE

	PTFE		PTFE		PTFE
Vitriolöl (Oleum)	+	Wollfett (Lanolin)	+	Zinkchlorid, wässrig	+
Waschmittel, synth. (tenside) 20°C	+	Xylamon (Holzschutzgrund)	+	Zinksulfat, wässrig	+
Wasserglas (Natriumsilikat)	+	Xylen (Xylol)	+	Zinn-II-Chlorid, wässrig	+
Wasserstoff (gas)	+	Xylidin (Dimethylanilin)	+	Zitronensäure, wässrig	+
Wasserstoffperoxid 10%	+	Zahnpasten	+	Zitrusöl (90% Limonen)	+
Wasserstoffperoxid 30%	+	Zeolithe	+	Zucker, wässrig	+
Weinsäure, wässrig	+	Zinkacetat, wässrig	+		+

Chemische Beständigkeit

nicht beständig (-)

	PTFE		PTFE		PTFE
radioaktive Anwendung	-	medizinische Implantate	-	Anwendung für Luft- und Raumfahrt	-



TECNO PLAST
INDUSTRIE-TECHNIK GMBH

Willstätterstr. 5 · 40549 Düsseldorf · Tel. 02 11/537 433-0 · Fax 02 11/59 39 14 · www.tecnoplast.de